



Seit dem Jahr 1919 steht der Name Hansen & Rosenthal für höchste Qualität in der Spezialchemie. Mit einem Jahresumsatz von mehr als 1 Milliarde EURO und weltweit mehr als 1.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern gehören wir zu den führenden Spezialchemieunternehmen in Europa. Unsere Kompetenzen konzentrieren sich auf die Entwicklung und Herstellung chemisch-pharmazeutischer Spezialprodukte auf fossiler, biologischer und synthetisierter Basis.

Die H&R Chemisch-Pharmazeutische Spezialitäten GmbH betreibt als Tochtergesellschaft der H&R GmbH & Co. KGaA eine Spezialitätenraffinerie im emsländischen Salzbergen.

Im Rahmen einer geregelten Altersnachfolge suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt in Vollzeit einen sowohl fachlich als auch menschlich überzeugenden

Leiter für Anlagen- / Betriebstechnik (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Disziplinarische und fachliche Führung der Anlageningenieur/-innen
- Verantwortung für die technische Anlagenbetreuung
- Mitarbeit bei der jährlichen Budgeterstellung
- Mitarbeit bei Erarbeitung und Umsetzung der Instandhaltungsstrategie
- Unterstützung beim Aufbau eines abteilungsübergreifenden, ganzheitlichen Reliability-Managements zur kontinuierlichen Verbesserung der Verfügbarkeit des Anlagenequipments mit dem Ziel einer nachhaltigen, kostenoptimierten und langfristigen Sicherstellung der Zuverlässigkeit der Anlagen
- Abwickeln von Projekten in der Abteilung und mit externen Partnern
- Cost Reporting und Cost Controlling von Capex und Opex Maßnahmen der Abteilung
- Sparringspartner/-in der Anlageningenieur/-innen im Tagesgeschäft und bei komplexen Fragestellungen
- Sicherstellung der Unterstützung von TA-Planung und Abwicklung
- Kontinuierliche technische Weiterentwicklung des Standortes
- Enge, teamorientierte Zusammenarbeit mit internen und externen Stakeholdern und Managern weiterer Schnittstellen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Ingenieurwissenschaften
- Langjährige Erfahrung als Anlageningenieur/-in, idealerweise in verfahrenstechnisch komplexen Bereichen wie z. B. Kraftwerken, der Chemie oder Oil & Gas
- Gute Kenntnisse im Bereich QHSE, sowie in Instandhaltungs- und Wartungsstrategien
- Verfahrenstechnische Grundkenntnisse wünschenswert
- Ausgezeichnete Team- und Kommunikationsfähigkeiten über alle Hierarchieebenen auch in fachübergreifenden Projektgruppen
- Hohe Begeisterungs- und Überzeugungsfähigkeit, Hands-on-Mentalität
- Eigeninitiative und gewissenhaftes Arbeiten
- Strukturierte, analytische und zielorientierte Vorgehensweise

Was wir Ihnen bieten

- Spannende Aufgaben in einer organisch gewachsenen Raffinerie in einem Umfeld sich verändernder Rohstofflieferanten und Kundenbedürfnisse
- Zukunftsorientierte Arbeitsatmosphäre in einer Matrixorganisation eines mittelständischen, familiengeführten Unternehmens mit kurzen Entscheidungswegen
- Gestaltungsspielraum für die verantworteten Aufgaben und Offenheit für Weiterentwicklung
- Motivierte und ambitionierte Kolleginnen und Kollegen aus den verschiedensten Fachbereichen

Kontakt

Wenn Sie diese abwechslungsreiche und interessante Aufgabe in einem zukunftsorientierten Unternehmen reizt, freuen wir uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen (inkl. Lebenslauf und relevante Zeugnisse) mit Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung ausschließlich per E-Mail (max. 5 MB) an bewerbung@hur.com.

H&R Chemisch-Pharmazeutische Spezialitäten GmbH
Salzbergen

www.hur.com